



樹脂成形品加工 (プラスチック成形)

量産・試作にも対応



射出成形とは

プラスチック等の合成樹脂の加工法であり、軟化する温度に加熱したプラスチックを射出圧を加えて金型に押し込み、型に充填して成形することです。

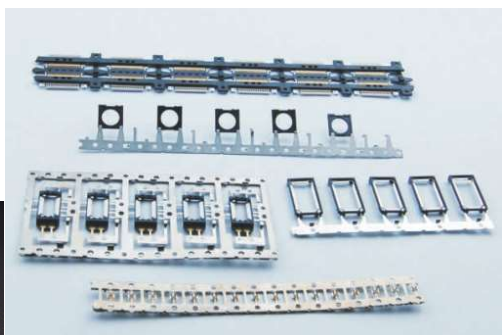
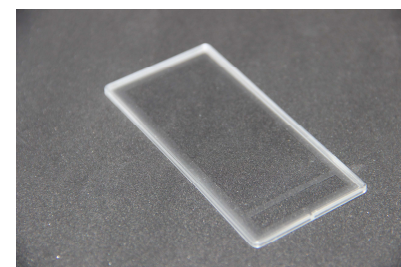
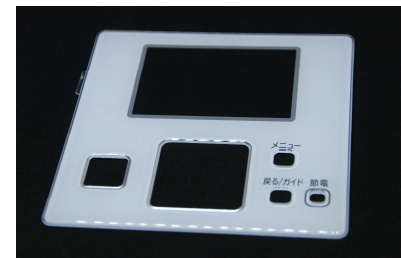
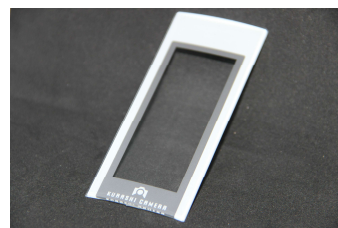
弊社中国工場の成形機50T～320Tで幅広くプラスチック品を成形できます。

成形機 メーカー	最大型締力 (kN)	台数	成形機 メーカー	最大型締力 (kN)	台数	成形機 メーカー	最大型締力 (kN)	台数
SUMITOMO	490	4	ARBURG	980	1	ARBURG	1470	1
FANUC	490	6	台中精機	980	1	百塑	1568	2
NIGATA	490	1	FANUC	980	1	NISSEI	1764	1
ARBURG	588	1	NISSEI	1078	1	ARBURG	3136	1
SUMITOMO	735	4	FANUC	1078	1	ARBURG	588	1
ENGEL	735	2	FANUC	1225	2	ARBURG	980	3
SUMITOMO	980	1	台中精機	1274	1			

※赤色口内はシリコン射出成形機

主な取扱品目：

遊技機部品；
照明家電部品；
コネクタ部品；
日常生活用品部品；
自動車部品；
機械部品；



東北タツミ成形品加工特長

- 大小問わず安定品質で量産できます。
- 試作・小ロットの場合、簡易金型をご提案致します。
- 海外自社及び協力工場で金型製作、量産対応の為、低コストでのご対応出来ます。

納品までの流れ

